

平成 29 年 2 月 2 日

J∞QUALITY ふとん&寝装品の企業／商品認証について

JFIC(一社)日本ファッション産業協議会 J∞QUALITY 運営事務局
JBA (一社) 日本寝具寝装品協会 需要創出・啓発委員会

官民一体での純国産 J∞QUALITY 事業は平成 27 年アパレル商品から市場展開を進め、
昨年は寝具寝装、靴下、手袋等に拡大し認証企業は約 750 社を数えております。
平成 29 年寝具寝装品は、J∞QUALITY 品質基準遵守の素材、品目の拡大を致します。
新素材として、高機能性の化学繊維／ウレタンフォーム。新品目は毛布、ガーゼケット、
ベビー用品での 匠の技、こだわりのものづくりが商品認証申請対象品となります。

■J∞QUALITY 平成 29 年版：ふとん & 寝装品 専用ホームページ
(企業／商品認証基準、申請書等掲載) は、2 月 2 日より申請受付中！

*寝具寝装品専用 HP アドレス <http://jquality.jp/company-bedding/>

■J∞QUALITY ふとん&寝装品 (カバー、毛布、ケット類) ガイドライン

①企業認証基準 織／編み、染色、縫製、製綿／精毛、詰め仕上げの各工程と、企画・
販売を担当する企業対象で 安全・安心、コンプライアンス認証基準を満たすこと。
*ふとん側及びカバー類縫製事業者でミシン 20 台、従業員 10 人以下は子企業として
親企業と同時に寝装品縫製企業認証申請すれば、子企業認証料 1.5 万円である。

②商品認証工程基準 (純国内生産仕様、但し、原料 及び 糸は輸入仕様でも認証)
寝装品 : 織・編み／ 染色整理／ 縫製 3 工程
ふとん類: 織・編み／ 染色整理／ 縫製／ 製綿・精毛／ 詰め仕上げ 5 工程

③商品認証素材品質基準

生地 (組織、基準等) 及び 詰めもの (素材、基準等) は、J∞QUALITY 寝具寝
装品ホームページ内 商品申請認証基準か、本表次項 3 ページ を参照して下さい。

*商品認証申請時に、生地&詰めものの公的検査機関品質検査報告書を提出すること。

④企業・商品認証機関 (安全・安心、匠の技、こだわり等のあるものづくり商品が認証)
J∞QUALITY 委員会内 企業審査室 & 商品審査室

◆次項 3 ページ (ふとん & 寝装品類の商品認証申請品質基準表) を参照下さい。

羽毛ふとん品質基準

01月26日

1 がわ生地

① がわ生地

がわ生地は、J∞QUALITY認証企業が織・編、染色整理加工し、縫製したものをを使用すること。

② 品質基準

*赤字:加筆変更部分

| 項目 | | 基準値 | | | | |
|---|--------|--|-------|---|-----------|-----|
| | | 綿織物 | | 化繊複合織物 | 絹、絹綿交織・混紡 | |
| | | 平織・綾織 | 朱子織 | | 平織・綾織 | 朱子織 |
| 通気性 (cm ³ /cm ² -sec) | 原布 | 3.0以下 | 2.5以下 | 2.0以下 | 2.5以下 | |
| | 洗濯後 | 4.0以下 | | 3.0以下 | 4.0以下 | |
| 引張り強 (N) | たて/よこ | 150以上 | | | | |
| 引裂き強 (N) | たて/よこ | 5.9以上 | | 6.8以上 | | |
| 寸法変化率 (%) | たて/よこ | ±4.以内 (D法) | | (浸透浸漬法) ±4以内 (C法) (石油系法) ±3以内 (J-2法) | | |
| 染色堅牢度 | 洗濯 (級) | 変退色/汚染 | | 4以上 | | |
| | 耐光 (級) | 変退色 | | 4以上 (但し、淡色は1級下げる) | | |
| | 摩擦 (級) | 乾燥 | | 4以上 (但し、濃色は1級下げる) | | |
| | | 湿潤 | | 3以上 (但し、濃色は1級下げる) | | |
| | 汗 (級) | 酸性 | 変退色 | | 4以上 | |
| | | アルカリ性 | 汚染 | | 3以上 | |
| ドライクリーニング (級) | 変退色/汚染 | | 4以上 | | | |
| 遊離ホルムアルデヒド (ppm) | | 75以下 (但し、24ヶ月以内の乳幼児用は吸光度差A-A0=0.05以下) | | | | |

(注)①通気度の洗濯後とは、JIS L0217の洗い方「103法」後、吊り干し乾燥したものとす。

②金、銀箔、金箔系等及び顔料の部分使用、抜染は、染色堅牢度の適用を除外する。

羊毛ふとん品質基準

1 がわ生地基準

① がわ生地

がわ生地は、J∞QUALITY認証企業が織・編、染色整理加工し、縫製したものをを使用すること。

② 品質基準

| 項目 | | 基準値 | | | |
|---|--------|--|------------|-------------------|-----|
| | | 綿織物/化繊複合織物 | | | |
| | | 平織 | 綾織、朱子織、その他 | | |
| 通気性 (cm ³ /cm ² -sec) | 原布 | 5.0以下 | 4.0以下 | | |
| 引張り強 (N) | たて/よこ | 150以上 | | | |
| 引裂き強 (N) | たて/よこ | 6.0以上 | 6.5以上 | | |
| 寸法変化率 (%) | たて/よこ | ±5.以内 | ±4.0以内 | | |
| 染色堅牢度 | 洗濯 (級) | 変退色/汚染 | | 4以上 | |
| | 耐光 (級) | 変退色 | | 4以上 (但し、淡色は1級下げる) | |
| | 摩擦 (級) | 乾燥 | | 4以上 (但し、濃色は1級下げる) | |
| | | 湿潤 | | 3以上 (但し、濃色は1級下げる) | |
| | 汗 (級) | 酸性 | 変退色 | | 4以上 |
| | | アルカリ性 | 汚染 | | 3以上 |
| ドライクリーニング (級) | 変退色/汚染 | | 4以上 | | |
| 遊離ホルムアルデヒド (ppm) | | 75以下 (但し、24ヶ月以内の乳幼児用は吸光度差A-A0=0.05以下) | | | |

(注)①平織りは、200本以上とする。ニット生地はわた吹き出し試験合格のもの(試験データ提出)

②通気度の資料は、洗濯処理をしていないものとする。

③金、銀箔、金箔系等及び顔料の部分使用、抜染は、染色堅牢度の適用を除外する。

④獣毛は、ダウングレード生地に準じる(ダウングレード中わた吹き出し試験で確認すること。)

化繊ふとん品質基準

01月26日

① がわ生地

がわ生地は、J∞QUALITY認証企業が織・編、染色整理加工し、縫製したものをを使用すること。

② 品質基準

| 項目 | | 基準値 | | | |
|---|--------|--|------------|-------------------|-----|
| | | 綿織物/化繊複合織物 | | | |
| | | 平織 | 綾織、朱子織、その他 | | |
| 通気性 (cm ³ /cm ² -sec) | 原布 | 7.0以下 | 7.0以下 | | |
| 引張り強 (N) | たて/よこ | 150以上 | | | |
| 引裂き強 (N) | たて/よこ | 6.0以上 | 6.5以上 | | |
| 寸法変化率 (%) | たて/よこ | ±5.0以内 | ±4.0以内 | | |
| 染色堅牢度 | 洗濯 (級) | 変退色/汚染 | | 4以上 | |
| | 耐光 (級) | 変退色 | | 4以上 (但し、淡色は1級下げる) | |
| | 摩擦 (級) | 乾燥 | | 4以上 (但し、濃色は1級下げる) | |
| | | 湿潤 | | 3以上 (但し、濃色は1級下げる) | |
| | 汗 (級) | 酸性 | 変退色 | | 4以上 |
| | | アルカリ性 | 汚染 | | 3以上 |
| ドライクリーニング (級) | 変退色/汚染 | | 4以上 | | |
| 遊離ホルムアルデヒド (ppm) | | 75以下 (但し、24ヶ月以内の乳幼児用は吸光度差A-A0=0.05以下) | | | |

①化繊及び化繊複合織物は指定外繊維を含む特徴こだわりを有するものとする。

②ウレタンフォームを詰めものとする敷きふとん(マットレス)のがわ生地は通気性基準対象外とする。

③がわ生地に編生地を使用した場合の物性基準は破裂強さ350kPa以上、寸法変化率±7%以内とする。

2. 詰めもの(2) ※各認証申請基準以上を満たすこと(再生・落綿不可)

(商品認証時に品質検査報告書を提出のこと) 国内J∞QUALITY認証企業で加工したもの

| 基準 素材 | 認証申請基準 | 適合業界基準 |
|--------------|---|---|
| 羽毛 | (国内)洗浄除塵、選別、精毛加工 組成混合率ダウン93%以上、DP440cm3/g以上 ダウン許容率-1%以内、他 | 日本羽毛製品協同組合 プレミアムゴールド基準 (アイター羽毛はDP基準対象外) |
| 羊毛 | (国内)除塵、カード、開繊、製綿加工 新毛99.7% 透視度500mm以上油脂分率0.3%以下夾雑物0.3%以下 他 | ファイングレード・ウール基準 (羊毛固わたも同ウール基準) |
| 獣毛 | (国内)除塵、カード、開繊、製綿加工 カシミア、キャメル、ホース、モヘヤ | |
| 絹 | (国内)手引き、製綿加工 純国産繭、輸入角真綿 | 輸入シルクわたは対象外 |
| 麻 | (国内)カット、クリンプ、開繊、パンチング等製綿加工 ラミー、苧麻繊維、リネン麻繊維 | |
| 綿 | (国内)除塵、カード、開繊、製綿加工 特級わた、シードコットン使用 | JIS L2001 |
| 化繊 | (国内)除塵、カード、開繊、製綿加工 高付加価値繊維使用/特殊製綿加工 | |
| ウレタン フォーム | (国内)発泡、成型、特殊カット 多層構造、異素材コンビ可 | 新JIS |

| | | |
|----------------|--|-------------|
| 敷パッドシート/わた入り毛布 | 生地はカバーシート品質基準/毛布品質基準 詰めものはふとん品質基準に準じる | ※ふとん商品認証の取得 |
|----------------|--|-------------|

(2) 寝装品認証申請品質基準

※各認証申請基準以上を満たすこと
(商品認証時に品質検査報告書を提出のこと)

■カバーシート (布帛・ニット編・化繊交織混紡系可)

※国内織・編/染色・仕上げ/縫製 国内J∞QUALITY認証企業で加工したもの

| 基準 素材(アイテム) | 認証申請基準 (枕カバーは、掛用・敷布シート用共地とする) | 適合業界基準 |
|----------------|--|--------|
| 綿 | ・掛用 平・綾・縹子織 60番手以上 ・敷用 平・綾・縹子織 40番手以上 ・ドビー、ジャカード織 40番手以上 ※国内紡糸、40番手以上の産地特殊糸 | |
| 絹 | | 大日本蚕糸 |
| 麻 | ・掛用 リネン 60番手以上1垂 ラミー80番手以上 梳毛タイプ ・敷用 リネン 25番手以上1垂 ラミー40番手以上 梳毛タイプ | |
| 化繊 | (匠)こだわり製法 高付加価値繊維 | |

■毛布 ※国内織・編/染色・仕上げ/縫製 国内J∞QUALITY認証企業で加工したもの

| 基準 素材(アイテム) | 認証申請基準 | 適合業界基準 |
|----------------|---|--------|
| ウール 毛布 | (匠)こだわり製法 タテ糸・ヨコ糸 ウール100%系使用 | |
| 獣毛 毛布 | (匠)こだわり製法 タテ糸・ヨコ糸 獣毛100%系使用 | |
| 化繊 毛布 | (匠)こだわり製法 地糸編糸の化学繊維は高付加価値繊維使用(混紡系可) | |
| 綿 毛布 | (シール織)等 (匠)こだわり製法 パイル糸/ヨコ糸(毛羽部分):綿100%系使用 地糸/ヨコ糸:タテ糸 綿100%、化学繊維の場合は高付加価値繊維使用(混紡系可) | |

■ガーゼケット※国内織・編/染色・仕上げ/縫製 国内J∞QUALITY認証企業で加工したもの

| | | |
|------------|--|--|
| ガーゼ ケット | (匠)こだわり製法 タテ糸・ヨコ糸 綿100%系使用 化繊糸を使用の場合、高付加価値繊維使用 | |
|------------|--|--|

| | |
|-------|---------------------------------------|
| ベビー用品 | 各種アイテムは単品認証とし上記基準に準ずる。(枕はパッドシートに準ずる。) |
|-------|---------------------------------------|

遊離ホルムアルデヒド (吸光度差A-A0=0.05以下)